

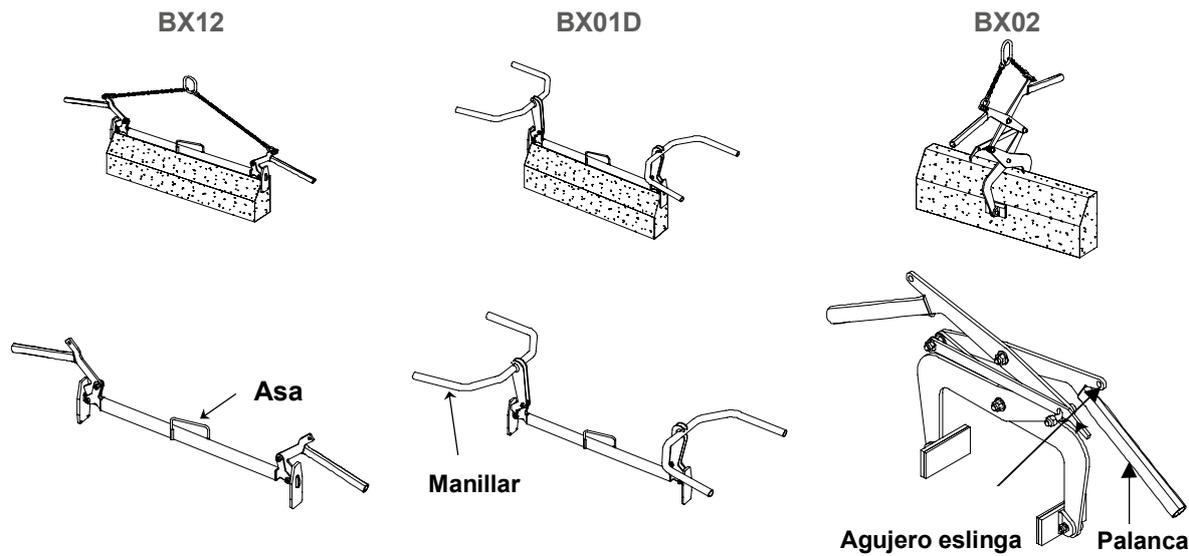
APLICACIONES

BX12 : para maniobras manuales o mediante eslingas de cargas elevación de bordillos de acera de longitud estándar 1000mm.

Si va a usar un equipo motorizado de elevación, debe utilizar la BX200, pinza especialmente diseñada para esa aplicación..

BX01D : para maniobras manuales de elevación de bordillos de acera de longitud estándar 1000mm.

BX02 : para maniobras manuales o mediante equipos para elevación de elementos de hormigón mayoritariamente bordillos de acera de 120 a 300mm de longitud.



DESCRIPCIÓN

BX12 y BX01D : estos modelos están equipados de una asa para facilitar su transporte.

BX01D : 2 manillares facilitan la manipulación.

BX02 : esta pinza lleva un sistema de bloqueo en posición abierta y las placas de agarre que están forradas con goma, garantizan una perfecta adherencia sin dejar marca en la carga.

Los modelos BX12 y BX02 llevan argollas que permiten usar eslingas de carga de doble ramal para su manipulación. El apriete de la pinza es proporcional a la carga, disminuyendo el riesgo de daños.

FUNCIONAMIENTO

BX12: (en caso usar un equipo motorizado de elevación, cuelgue la pinza previamente con una eslinga) colocar la pinza sobre el bordillo, longitudinalmente, y elevar.

BX01D: colocar la pinza sobre el bordillo, longitudinalmente, y elevar.

BX02: (en caso usar un equipo motorizado elevación, cuelgue la pinza previamente con una eslinga) apoyar la pinza bloqueada en posición abierta sobre el reborde. Levantar la palanca al mismo tiempo que se empieza la elevación y mantenerla así, evitando que se vuelva a colocar de nuevo en el eje de bloqueo. Al depositar la carga en el suelo, la pinza se bloquea automáticamente en posición abierta.

OBSERVACIONES ESPECIALES

- Las mordazas deben estar limpias de grasa o aceite.
- No elevar piezas grasientas o aceitosas.
- En la maniobra manual, los operarios deben efectuar la elevación simultáneamente.
- BX12 y BX01D: temperatura de utilización: -20° a +100°C.
- BX12 y BX01D: no elevar elementos que no tengan 1m de longitud con una tolerancia de más o menos 10mm.
- El peso de la carga elevada debe ser al menos igual a 5% del CMU

- BX01D : este modelo no se puede utilizar con un equipo motorizado
- BX02: temperatura de utilización: -20° a +90°C.

INDICACIONES GENERALES

- Proceso de fabricación sin soldaduras portantes.
- Revestimiento epoxy en caliente.
- Coeficiente de seguridad : 3 de acuerdo con la norma EN 13155.2003

CARACTERÍSTICAS Y DIMENSIONES

Ref.	Código grupo	CMU kg	Apertura		A max	B	□ □ orificio	L eslinga cadena	C		E		F		G	H	I	J	K	L	Ø M	Peso kg
			min	max					min	max	min	max	min	max								
BX12 1000	54008	120	1000		1685	10	12	660	1024		89		308		195	16	16	X	X	X	X	8,5
BXE1	54018	120	Eslinga de cadena de 2 ramales para pinza BX12/ L=660 mm/ Ø 6 mm / clase 8 con grilletes HR 075 t																			
BX01D 1000	50018	100	1000		1731	10	X	X	1024		89		308		195	10	10	X	X	X	X	13,5
BX02 120 300	50028	0	120	300	944	13	12	290	397	450	190	215	398	686	60	120	16	80	X	X	X	10,5
BXE2	54038	200	Eslinga de cadena de 2 ramales para pinza BX02/ L=290 mm/ Ø 6 mm / clase 8 con grilletes HR 0,75 t																			

